

metal finishes finiture metallo



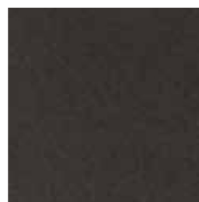
CR BRIGHT CHROME
CROMO LUCIDO [2]



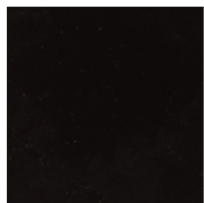
AL LIQUID ALUMINIUM
ALLUMINIO LIQUIDO [1]



AG EMBOSSED ALUMINIUM
ALLUMINIO GOFFRATO [1]



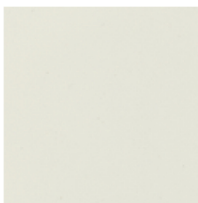
NO MATT BLACK
NERO OPACO [1]



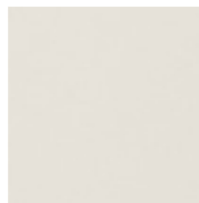
NS SEMIBRIGHT BLACK
NERO SEMILUCIDO [1]



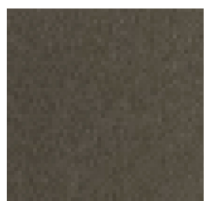
NG EMBOSSED BLACK
NERO GOFFRATO [1]



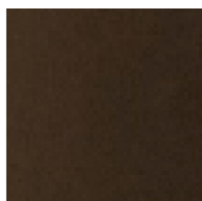
BO MATT WHITE
BIANCO OPACO [1]



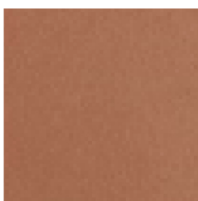
BI GLOSSY WHITE
BIANCO LUCIDO [1]



GF GRAPHITE PAINTED
VERNICIATO GRAFITE [1]



BR BRONZE PAINTED
VERNICIATO BRONZO [1]



RM COPPER PAINTED
VERNICIATO RAME [1]



CP COPPER PLATING
RAME [3]

METAL FINISHES

- [1] **POWDER COATING:** a thin layer of powder paint is applied on the surface and then thermally fixed. It is the most versatile surface treatment, offering several advantages in terms of finishes (matt, glossy or embossed), of colors (from white to copper and black, allowing also for personalization) and of performances (color uniformity, consistency, durability, total absence of solvents).
- [2] **CHROME FINISHING:** the galvanic process deposits two layers of nickel and a chrome plating on the surface. Often chosen for its ultra-bright, glossy and specular finish giving an elegant look to the object, chrome offers also outstanding features as it doesn't oxidize or corrode, is easy to care for and consistent over time like no other material.
- [3] **ANODIZING:** through the electro-impregnation process, the color becomes an integral part of the frame, giving it a metallic and translucent appearance. The anodic coating will not peel or flake and also imparts a translucent metallic appearance. Anodizing is unaffected by sunlight and does not emit VOCs, it is also easy to maintain and can be periodically cleaned with water and mild detergent.

FINITURE METALLO

- [1] **VERNICIATURA A POLVERE:** ottenuta mediante l'applicazione di vernici in polvere, poste in cottura a forno. È la finitura più versatile, che offre diversi vantaggi in termini di trattamento superficiale (opaco, lucido o goffrato), di colori (dal bianco al rame, con possibilità di personalizzazioni) e di prestazioni (uniformità ed omogeneità del colore, resistenza, assenza di solventi).
- [2] **CROMATURA:** ottenuta dal processo galvanico, con uno strato di cromo in superficie e due di nichel a protezione della struttura. Spesso scelto per la finitura brillante, lucida e specchiata che dà all'oggetto un look elegante, la cromatura offre anche notevoli vantaggi in quanto non si ossida né si corrode, è facile da pulire e conserva le caratteristiche nel tempo come nessun altro materiale.
- [3] **ANODIZZAZIONE:** con il procedimento di elettroimpregnazione, la colorazione diviene parte integrante della struttura, conferendole un aspetto metallico e lucido. La superficie anodizzata non emette composti organici VOC. La pulizia con acqua e un delicato detergente rendono la manutenzione periodica estremamente semplice.